ỨNG DỤNG PHƯƠNG PHÁP NGHIỀN BI NĂNG LƯỢNG CAO ĐỂ NÂNG CAO HIỆU QUẢ PHÂN TÁN VẬT LIỆU GRAPHEN ĐA LỚP TRONG CHẤT LỎNG

Trần Văn Hậu^{1,3}, Phạm Văn Trình¹, Nguyễn Phương Hoài Nam³, Cao Thị Thanh¹, Vũ Đình Lãm², Phan Ngọc Minh^{2*}, Bùi Hùng Thắng^{1,2*}

¹Viện Khoa học vật liệu, Viện Hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam

²Học viện Khoa học và Công nghệ, Viện Hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam

³Trường Đại học Công nghệ, Đại học Quốc gia Hà Nội

⁴Trung tâm Phát triển Công nghệ cao, Viện Hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam

*Email: thangbh@ims.vast.vn, pnminh@vast.vn

TÓM TẮT

Độ ổn định phân tán vật liệu graphen trong chất lỏng đóng vai trò rất quan trọng để nâng cao hiệu quả ứng dụng trong nhiều lĩnh vực, như trong chất lỏng nano, vật liệu tổ hợp, lĩnh vực y sinh, Do kích thước của vật liệu graphen ảnh hưởng lón đến sự phân tán và độ ổn định của graphene, vì vậy chúng tôi hướng đến cách tiếp cận rất mới là sử dụng phương pháp nghiền bi năng lượng cao nhằm giảm kích thước và tăng diện tích bề mặt riêng cho vật liệu graphen đa lớp (GNPs). Các phép đo bề mặt (FE-SEM), quang phổ raman, phổ hấp thụ hồng ngoại FTIR, phép đo diện tích bề mặt riêng (BET) được sử dụng để đánh giá các đặc tính vật liệu, khả năng phân tán và độ ổn định phân tán trong chất lỏng của vật liệu GNPs sau khi nghiền. Kết quả nghiên cứu cho thấy nghiền bi năng lượng cao là phương pháp rất hiệu quả để nâng cao khả năng phân tán và độ ổn định của vật liệu GNPs trong chất lỏng, nghiên cứu chỉ ra rằng vật liệu GNPs được nghiền với thời gian 5 giờ có kích thước 218 nm, diện tích bề mặt 196,63 m²/g tăng 555% so với vật liệu graphen ban đầu, cho độ ổn định phân tán tốt nhất với thế zeta đo được là 29,2 mV.

Từ khóa: nghiền bi năng lượng cao, graphen, biến tính, phân tán, chất lỏng

1. MỞ ĐẦU

Graphen được khám phá vào năm 2004 bởi Geim và cộng sự là một dạng thù hình mới của cacbon ngoài các dạng đã biết trước đó như cacbon vô định hình, graphit, kim cương, fullerent, ống nano cacbon [1]. Trong cấu trúc vật liệu graphen, mỗi nguyên tử cacbon tham gia liên kết cộng hoá trị với ba nguyên tử cacbon khác hình thành nên mạng phẳng hai chiều với các ô hình lục giác [2] do đó mỗi nguyên tử cacbon trong mạng còn thừa một electron, các electron này chuyển động tự do trong mặt phẳng graphen, với cấu trúc như thế graphen có những tính chất vật lý đặc biệt dị thường. Graphen là vật liệu bền nhất từng có [3] với suất Young 1,0 TPa, sức bền nội tại 130 GPa, vô cùng nhẹ với diện tích bề mặt lớn 2630 m²/g và tương đối trơ về mặt hóa học [4, 5]. Vật liệu graphen có độ dẫn nhiệt 3000 W/mK, độ dẫn điện là 2000 S/cm, độ truyền qua 97,7 %, độ linh động của hạt mang điện cao 200000 cm²/Vs [6-8]. Với những tính chất đó, vật liệu graphen có nhiều tiềm năng ứng dụng trong chế tạo thiết bị, linh kiện điện tử như điện cực dẫn điện trong suốt, thiết bị lưu trữ năng lượng, transitor hiệu ứng trường, xúc tác quang, cảm biến. Ngoài ra graphen còn được ứng dụng rộng rãi trong công nghệ composite cũng như ứng dụng trong chất lỏng nano [9-13]... Trong thực nghiệm nghiên cứu ứng dụng vật liệu graphen thì độ ổn định và khả năng phân tán đồng đều vật liệu này trong chất lỏng đóng vai trò hết sức quan trọng, đó là yếu tố chính ảnh hưởng trực tiếp đến chất lượng của các linh kiện và thiết bị điện tử cũng như chất lượng của chất lỏng nano hoặc khả năng gia cường trong lĩnh vực composite [14, 15]. Tuy nhiên do tính chất trơ về mặt hóa học nên khả năng phân tán vật liệu graphen vào chất lỏng còn một số hạn chế. Bên cạnh đó, vật liệu graphen thường sử dụng trong nghiên cứu ứng dụng là vật liệu graphen đa lớp được tổng hợp với số lượng lớn, vì vậy khả năng phân tán vật liệu này trong chất lỏng rất kém do kích thước và độ dày của vật liệu graphen lớn. Để giải quyết vấn đề này, chúng tôi hướng đến cách tiếp cận rất mới là sử dụng phương pháp nghiền bi năng lượng cao để giảm kích thước, độ dày và nâng cao diên tích bề mặt riêng của vật liêu graphen đa lớp nhằm nâng cao hiệu quả phân tán trong chất lỏng. Trong bài báo này, chúng tôi trình bày chi tiết những kết quả đạt được trong việc sử dụng phương pháp nghiền bi năng lượng cao trên hệ 8000D Mill/mixer và cối 8004 tungsten carbide để nâng cao hiệu quả phân tán vật liệu graphen đa lớp (GNPs) trong nền chất lỏng.

2. THỰC NGHIỆM

Vật liệu GNPs tổng hợp bằng phương pháp bóc tách plasma được mua từ ACS Materials với độ tinh khiết >99%, chiều dày ~10 nm, đường kính 2 ~ 5 μ m, khối lượng riêng 2,3 g/cm³ và diện tích bề mặt riêng 30 m²/g. Tất cả các hóa chất khác của thí nghiệm được mua từ Merck & Co., Inc..

2.1. Thay đổi kích thước GNPs với hệ nghiền bi năng lượng cao

Kích thước vật liệu GNPs được thay đổi bằng phương pháp nghiền bi năng lượng cao với hai kẹp đối xứng. Hệ cối 8004 tungsten carbide (Hình 1) với chiều cao 5,72 cm, đường kính 6,35 cm, dung tích nghiền 3 - 10 cm³, cùng với 2 bi nghiền tungsten carbide có đường kính 7 mm được sử dụng để nghiền khô 2 g GNPs với tốc độ 8000 vòng/phút trong thời gian lần lượt là 1 giờ, 3 giờ và 5 giờ.



Hình 1. Hệ nghiền 8000D Mill/mixer và hệ cối 8004 tungsten carbide

2.2. Biến tính vật liệu GNPs với nhóm chức carboxyl

Vật liệu GNPs sau khi nghiền được được chức năng hóa nhóm chức carboxyl (-COOH) bằng tác nhân oxy hóa mạnh (Hình 2) qua các bước như sau: Đầu tiên GNPs được xử lý bằng hỗn hợp HNO₃ và H₂SO₄ với tỉ lệ 1/3 theo thể tích ở điều kiện 70 °C trong 5 giờ để hình thành các nhóm chức -COOH trên bề mặt vật liệu GNPs. Bước tiếp theo là lọc và rửa dung dịch thu được bằng nước cất nhiều lần để loại bỏ hoàn toàn lượng axit còn lại sau phản ứng. Cuối cùng là lọc và sấy khô vật liệu GNPs đã gắn nhóm chức -COOH (GNPs-COOH) ở nhiệt độ phòng.



Hình 2. Minh họa quá trình biến tính vật liệu GNPs với nhóm chức -COOH

2.3. Đặc trưng kỹ thuật

Chúng tôi sử dụng kính hiển vi điện tử quét FESEM (Hitachi S4800, Japan) để nghiên cứu hình thái học bề mặt vật liệu GNPs. Thiết bị Raman Spectroscopy (LabRAM HR 800, HORIBA Jobin Yvon – France) với nguồn laser 532 được sử dụng để nghiên cứu cấu trúc của vật liệu GNPs. Bên cạnh đó chúng tôi thực hiện các phép đo phổ phân bố kích thước và thế Zeta-size trên hệ Malvern ZS Nano S Analyzer, phổ hấp thụ hồng ngoại FTIR trên hệ SHIMADZU IR Prestige21 Spectrometer, và phương pháp đẳng nhiệt hấp phụ và giải hấp nitrogen trên thiết bị Micromeritics TriStar 3.000 để xác định diện tích bề mặt riêng.

3. KẾT QUẢ VÀ THẢO LUẬN

3.1. Hình thái học bề mặt và cấu trúc nano của vật liệu GNPs

Đặc trưng hình thái học bề mặt của vật liệu GNPs được nghiên cứu bằng kính hiến vi điện tử quét phát xạ trường (FESEM). Kết quả cho thấy vật liệu graphen ban đầu có kích thước từ 3 đến 5 µm, bề mặt GNPs phẳng, có nhiều nếp gấp và tạo thành cụm lớn (Hình 3a). Kích thước và bề mặt vật liệu GNPs thay đổi đáng kể sau khi nghiền với hệ nghiền bị năng lượng cao 8000D Mill/mixer. Dưới tác dụng của những va chạm mang năng lượng cao của hệ bị trong quá trình nghiền, vật liệu GNPs bị võ ra thành từng mảnh nhỏ với kích thước từ vài chục đến vài trăm nanomet. Hình 3b, 3c, 3d cho thấy sự thay đổi của kích thước của vật liệu graphen theo các thời gian nghiền khác nhau, thời gian nghiền càng lâu kích thước vật liệu càng nhỏ. Có thể thấy bề mặt vật liệu GNPs sau khi nghiền 1 giờ xuất hiện nhiều vết nứt (Hình 3b), điều này chứng tỏ tác động co học trong quá trình nghiền bi đã tạo ra các vết nứt trên bề mặt GNPs, tuy nhiên khoảng thời gian nghiền lớn hơn thì kích thước của vật liệu GNPs tiếp tục giảm xuống (Hình 3c, 3d) và đạt tới giá trị ổn định ở dải 100 – 800 nm sau thời gian nghiền 5 giờ.



Hình 3. Hình ảnh bề mặt vật liệu GNPs với các thời gian nghiền khác nhau:a) nghiền 0 giờ, b) nghiền 1 giờ, c) nghiền 3 giờ, d) nghiền 5 giờ



Hình 4. Quang phổ Raman của vật liệu graphen đa lớp

Để đánh giá sự sai hỏng trong cấu trúc do quá trình nghiền bi gây ra, chúng tôi thực hiện phép phân tích quang phổ raman đối với vật liệu GNPs. Kết quả phân tích xuất hiện các đỉnh đặc trưng của vật liệu graphen như đỉnh G tại số sóng 1580 cm⁻¹ đặc trưng cho cấu trúc graphit, đỉnh 2D ở số sóng 2679 cm⁻¹ đặc trưng cho cấu trúc lai hóa sp² của GNPs, đỉnh D tại số sóng 1340 cm⁻¹ thể hiện sự sai hỏng trong cấu trúc mạng của vật liệu GNPs, sự có mặt của thành phần tạp chất hoặc của thành phần cacbon vô định hình [16-18]. Phổ raman ở Hình 4 cho thấy sự thay đổi trong cấu trúc của vật liệu GNPs theo thời gian nghiền. Vật liệu GNPs ban đầu không xuất hiện đỉnh D và độ bán rộng phổ của đỉnh 2D hẹp chứng tỏ GNPs ban đầu không bị biến đổi về cấu trúc. Tuy nhiên với vật liệu GNPs sau khi nghiền, kết quả phân tích raman xuất hiện đỉnh D với cường độ đỉnh tăng dần theo thời gian nghiền cho thấy cấu trúc của GNPs xuất hiện những biến đổi về cấu trúc và những biến đổi này tăng dần theo thời gian nghiền. Những biến đổi về cấu trúc này thực chất là sự sai hỏng mạng do tác động cơ học gây ra. Đây thực ra là một điểm thuận lợi vì trong quá trình biến tính các nhóm chức có thể dễ dàng phản ứng và liên kết với những vị trí sai hỏng này để tạo thành vật liệu GNPs biến tính [19, 20].

3.2. Đặc trưng của GNPs biến tính nhóm chức carboxyl



Hình 5. Phổ hấp thụ hồng ngoại FTIR của GNPs-COOH

Để tăng hiệu quả phân tán vật liệu GNPs vào chất lỏng, GNPs sau khi nghiền với các thời gian khác nhau được gắn thêm nhóm chức -COOH. Dưới tác dụng của môi trường oxy hóa mạnh, các nhóm chức -COOH hình thành các liên kết cộng hóa trị với các nguyên tử cacbon trên bề mặt và tại biên vật liệu GNPs. Phép đo phổ hấp thụ hồng ngoại (FTIR) được thực hiện để xác định sự có mặt của nhóm chức -COOH (Hình 5) trên bề mặt của vật liệu GNPs với các thời gian nghiền khác nhau. Đối với vật liệu GNPs đã được chức năng hóa phổ hồng ngoại xuất hiện rất rõ các đỉnh hấp thụ, trong đó đỉnh 3400 cm⁻¹ thể hiện sự dao động của nhóm -OH, đỉnh 1720 cm⁻¹ được đặc trưng bởi liên kết C=O của nhóm carboxyl, đỉnh hấp thụ tại số sóng 1630 cm-1 đặc trưng cho liên kết C=C, đỉnh 1365 cm-1 tương đương với liên kết -OH của nhóm carboxyl, và đỉnh 1080 cm⁻¹ cho thấy sư xuất hiện liên kết C-O [21-23]. Đối với GNPs không nghiền thì các đỉnh hấp thụ tại các bước sóng kể trên rất thấp, điều đó cho thấy hiệu quả biến tính sẽ kém hơn khi GNPs không trải qua quá trình nghiền bi năng lượng cao. Điều này cũng cho thấy sự phù hợp khi so sánh với kết quả đo Raman ở trên, trong đó vật liệu GNPs sau quá trình nghiền năng lượng cao xuất hiện nhiều hơn những vị trí sai hỏng mà từ đó các nhóm chức có thể dễ dàng liên kết để tạo thành vật liệu GNPs biến tính.

3.3. Đánh giá sự phân tán và độ ổn định của vật liệu GNPs-COOH trong chất lỏng

Vật liệu GNPs-COOH với các thời gian nghiền khác nhau được phân tán vào môi trường nước. Để khảo sát sự phân tán và độ ổn định của vật liệu GNPs-COOH phép đo kích thước hạt và thế zeta được thực hiện. Kết quả phép đo kích thước hạt (Hình 6) cho thấy phổ phân bố kích thước vật liệu GNPs sau khi nghiền 1 giờ nằm trong khoảng 350 - 800 nm, trong đó vật liệu GNPs phân bố nhiều nhất ở kích thước 500 nm chiếm hơn 30% số lượng GNPs. Khi tăng thời gian nghiền vật liệu GNPs lên 3 giò và 5 giờ, đỉnh phổ phân bố kích thước vật liệu GNPs dịch

chuyển về phía kích thước bé hơn và bán rộng phổ thu hẹp dần. Đồ thị phân bố kích thước vật liệu cho thấy phần lớn kích thước GNPs rơi vào khoảng 352 nm sau khi tăng thời gian nghiền lên 3 giờ. Trong trường hợp thời gian nghiền tăng đến 5 giờ số lượng vật liệu GNPs với kích thước trên 500 nm giảm dần, chỉ chiếm dưới 2,5% số lượng GNPs, vật liệu GNPs có kích thước khoảng 218 nm có số lượng lớn nhất chiếm đến gần 15% số lượng GNPs. Kết quả này hoàn toàn phù hợp với kích thước vật liệu GNPs đã khảo sát bằng FESEM ở mục 3.1.



Hình 6. Biểu đồ phân bố kích thước hạt của vật liệu GNPs

Độ ổn định phân tán vật liệu GNPs được đánh giá thông qua phép đo thế zeta. Phép đo dựa trên giá trị độ lớn của thế zeta để xác định độ ổn định của vật liệu GNPs trong dụng dịch. Giá trị độ lớn thế zeta nằm trong khoảng từ 0 - 15 mV, huyền phù ở trạng thái không ổn định. Giá trị từ 15 - 30 mV, huyền phụ ở trạng thái khá ổn định tuy nhiên vật liệu được phân tán bị lắng xuống một phần nhỏ. Với giá trị từ 30 - 45 mV, huyền phù đạt đến trạng thái phân tán ổn định. Huyền phù ở trạng thái phân tán tốt khi thế zeta nằm trong khoảng 45 - 60 mV. Khi giá trị thế zeta trên 60 mV, huyền phù được phân tán rất tốt, có độ ổn định rất cao [24, 25]. Trong nghiên cứu này, giá trị thế zeta của các huyền phù chứa vật liệu GNPs với thời gian nghiền khác nhau phân tán vào môi trường nước được thể hiện ở Hình 7. Đồ thị cho thấy giá trị thế zeta tăng dần theo thời gian nghiền từ 0,1 mV đối với vật liệu GNPs ban đầu đến 29,2 mV cho mẫu GNPs nghiền 5 giờ. Giá trị thế zeta của các huyền phù tăng lên theo thời gian nghiền của vật liệu GNPs được giải thích do vật liệu GNPs ban đầu có kích thước lớn, liên kết hydro giữa các nhóm chức -COOH và dung môi phân cực không đủ mạnh để phân tán vật liệu GNPs vào môi trường chất lỏng. Khi giảm kích thước vật liệu GNPs xuống dẫn đến diện tích tích bề mặt vật liệu GNPs tăng lên. Hình 7 chỉ ra rằng, diện tích bề mặt của GNPs tăng lên đến 555% theo thời gian nghiền từ 30 m²/g đối với GNPs ban đầu đến 196,63 m²/g sau khi nghiền với thời gian 5 giờ, bên cạnh đó đồ thị cho thấy thế zeta của huyền phù tăng theo sự gia tăng của diện tích bề mặt riêng. Điều này được lý giải do sự gia tăng điện tích bề mặt đồng nghĩa với số lượng nhóm chức -COOH liên kết

trên bề mặt vật liệu GNPs nhiều hơn dẫn đến số lượng liên kết hydro giữa vật liệu GNPs và dung môi phân cực tăng lên, qua đó nâng cao khả năng phân tán của GNPs trong nền chất lỏng.



Hình 7: Thế zeta và diện tích bề mặt riêng của vật liệu GNPs theo thời gian nghiền

Những kết quả trên đã cho thấy bằng phương pháp nghiền bi năng lượng cao, kích thước của vật liệu GNPs giảm xuống, diện tích bề mặt của vật liệu tăng lên, đồng thời hiệu quả biến tính vật liệu GNPs được cải thiện, qua đó giúp nâng cao đáng kể hiệu quả phân tán của vật liệu GNPs trong nền chất lỏng và mở ra khả năng ứng dụng tốt hơn của vật liệu GNPs trong nhiều lĩnh vực.

4. KẾT LUẬN

Chúng tôi đã thành công trong việc sử dụng phương pháp nghiền bị năng lượng cao để nâng cao hiệu quả phân tán của vật liệu GNPs trong chất lỏng. Đây là cách tiếp cận rất mới, giúp giảm kích thước của vật liệu GNPs, tăng diện tích bề mặt và cải thiện hiệu quả biến tính vật liệu GNPs, qua đó nâng cao hiệu quả phân tán của vật liệu GNPs. Cụ thể vật liệu GNPs sau thời gian nghiền 5 giờ có kích thước trung bình giảm xuống còn 218 nm, diện tích bề mặt là 196,63 m²/g tăng 555% so với vật liệu graphen ban đầu, hiệu quả biến tính với nhóm chức -COOH được cải thiện, sau khi biến tính vật liệu GNPs cho độ ổn định phân tán tốt nhất với thế zeta đo được là 29,2 mV. Cách tiếp cận mới này giúp nâng cao hiệu quả và khả năng ứng dụng của vật liệu GNPs trong nhiều lĩnh vực như trong chất lỏng nano, vật liệu GNPs trong nền chất lỏng.

LỜI CẢM ƠN

Tập thể tác giả xin cảm ơn sự hổ trợ tài chính từ tiểu dự án FIRST mã số 37/FIRST/1a/IMS và đề tài VAST mã số VAST01.08/18-19.

TÀI LIỆU THAM KHẢO

- K. S. Novosolov, A. K. Geim, S. V. Morozov, D. Jiang, M. I. Katsnelson, I. V. Grigorieva, S. V. Dubonov, A. A. Firsov (2005). Two-dimensional gas of massless Dirac fermions in graphene, *Nature* 438 197.
- [2]. A. H. Castro Neto, F. Guinea, N. M. R. Peres, K. S. Novoselov, A. K. Geim (2009). The electronic properties of graphene, *Rev. Mod. Phys.* 81 109.
- [3]. C.Lee, X. Wei, J. W. Kysar, J. Hone (2008). Measurement of elastic properties and intrinsic strength of monolayer graphene. *Science* **321** 385.
- [4]. I. A. Ovid'Ko (2013). Mechanical properties of graphene. *Rev. Adv. Mater. Sci.* 34 1-11
- [5]. J. F. Dai, G. J. Wang, L. Ma, C. K. Wu (2015). Surface properties of graphene: Relationship to graphene-polymer composites. *Rev. Adv. Mater. Sci.* **40** 60–71
- [6]. M. K. Kavitha, M. Jaiswal (2016). Graphene: A review of optical properties and photonic applications. *Asian Journal of Physics* **7** 809-831
- [7]. S. K. Vashist, A. G. Venkatesh (2013). Advances in Graphene-Based Sensors and Devices. *Nanomedicine & Nanotechnology* 4 1000e127
- [8]. E. Pop, V. Varshney, A. K. Roy (2012). Thermal properties of graphene: Fundamentals and applications. *MRS Bull.* **37** 1273
- [9]. P. V. Trinh, N. N. Anh, N. T. Hong, P. N. Hong, P. N. Minh, B. H. Thang (2018). Experimental study on the thermal conductivity of ethylene glycolbased nanofluid containing Gr-CNT hybrid material. *Journal of Molecular Liquids* 269 344-353
- [10]. Z. Xu, C. Gao (2015). Graphene fiber: a new trend in carbon fibers. *Materialstoday* **18** 480-492
- Z. An, O. C. Compton, K. W. Putz, L. C. Brinson and S. T. Nguyen (2011). Bio-Inspired Borate Cross-Linking in Ultra-Stiff Graphene Oxide Thin Films. *Adv. Mater.* 23 3842–3846
- [12]. S. Da, J. Wang, H. Geng, S. Jia, C. Xu, L. Li, P. Shi, G. Li (2017). High adhesion transparent conducting films using graphene oxide hybrid carbon nanotubes. *Applied Surface Science* **392** 1117-1125
- [13]. A. Saboori, M. Dadkhah, P. Fino, M. Pavese (2018). An Overview of Metal Matrix Nanocomposites Reinforced with Graphene Nanoplatelets; Mechanical, Electrical and Thermophysical Properties. *Metals* 8 423
- [14]. M. S. A. Bhuyan, M. N. Uddin, F. A. Bipasha, M. M. Islam, S. S. Hossain (2015). A Review of Functionalized Graphene properties and its application. *International Journal of Innovation and Scientific Research* 17 303-315
- [15]. T. Kuila, S. Bose, C. E. Hong, M. E. Uddin, P. Khanra, N. H. Kim, J. H. Lee (2011). Preparation of functionalized graphene/linear low density polyethylene composites by a solution mixing method. *Carbon* **49** 1033-1051
- [16]. A. Reina, X. Jia, J. Ho, D. Nezich, H. Son, V. Bulovic, M. S. Dresselhaus, J. Kong (2009). Large Area, Few-Layer Graphene Films on Arbitrary Substrates by Chemical Vapor Deposition. *Nano Lett* **9** 30–35
- [17]. V. T. Nguyen, H. D. Le, V. C. Nguyen, T. T. T. Ngo, D. Q. Le, X. N. Nguyen, N. M. Phan (2013). Synthesis of multi-layer graphene films on copper tape by atmospheric pressure chemical vapor deposition method. *Adv Nat Sci Nanosci. Nanotechnol.* **4** 035012

- [18]. X. Dong, P. Wang, W. Fang, C. Su, Y. Chen, L. Li, W. Huang, P. Chen (2011). *Carbon* 49 3672–3678
- [19]. O. Frank, M. Mohr, J. Maultzsch, C. Thomsen, I. Riaz, R. Jalil, K. S. Novoselov, G. Tsoukleri, J. Parthenios, K. Papagelis, L. Kavan, C. Galiotis (2011). Raman 2D-Band Splitting in Graphene: Theory and Experiment. ACS Nano 5 2231-2239
- [20]. C. Si, Z. Suna, F. Liu (2016). Strain engineering of graphene: a review. *Nanoscale* **8** 3207-3217
- [21]. J. Zhang, H. Zou, Q. Qing, Y. Yang, Q. Li, Z. Liu, X. Guo, Z. Du (2003). Effect of Chemical Oxidation on the Structure of Single-Walled Carbon Nanotubes. *J Phys Chem B* 107 3712–3718
- [22]. J. Jang, J. Bae, S. Yoon (2003). A study on the effect of surface treatment of carbon nanotubes for liquid crystalline epoxide–carbon nanotube composites. J Mater Chem 13 676–681
- [23]. B. H. Thang, P. V. Trinh, L. D. Quang, N. T. Huong, P. H. Khoi, P. N. Minh (2014) Heat dissipation for the Intel Core i5 processor using multiwalled carbon-nanotube-based ethylene glycol. *J Korean Phys Soc* 65 312–316
- [24]. A. Ghadimi, R. Saidur, H. S. C. Metselaar (2011). A review of nanofluid stability properties and characterization in stationary conditions. *Int J Heat Mass Transf* 54 4051–4068
- [25]. J. Ivall, G. Langlois-Rahme, S. Coulombe, P. Servio (2017). Quantitative stability analyses of multiwall carbon nanotube nanofluids following water/ice phase change cycling. *Nanotechnology* 28 55702

APPLICATION OF HIGH-ENERGY BALL MILLING TO IMPROVE THE DISPERSION OF MULTI-LAYER GRAPHENE IN LIQUIDS

The dispersion stability of graphene in liquids is very important role to improve the application efficiency in many fields, such as in nano fluid, composite materials, biomedical fields, Because of the size of graphene materials is greatly affect tothe dispersion and stability of graphene, sowe aim to take a new approach of using high energy ball grinding methods for reducing size and increasing surfaceareafor multi-layer graphene materials (GNPs). Surface measurements (FE-SEM), raman spectroscopy, FTIR infrared absorption spectra, BET (surface area) measurements are used to evaluate material properties, dispersion and the stable ofGNPsin liquid. Research results show that high-energy ball milling is a very effective method to improve the dispersion and stability of GNPs in liquids, research shows that thesize of GNPsis218 nm, the surface area of 196.63 m² / g increases 555% compared to the original graphene, and giving the best dispersion stability with a measured Zeta of 29.2 mV.